

1 - CONSTRUCTION

- Constituée par :
 - Tresse = Fil continu en verre (SILIONNE).
 - Ame = Fil discontinu en verre (VERRANNE).

1.1 - ECRU (Ensimage textile). C'est la qualité standard.

1.2 - DESENSIME THERMIQUE "au blanc" Réf : GDT 31.

Evacuation de la presque totalité de l'ensimage textile. La perte au feu est de 0,10 à 0,12%. L'essai se fait à 600 °C pendant 1 heure pour ensuite imprégnation.

1.3 - PRE-PREG

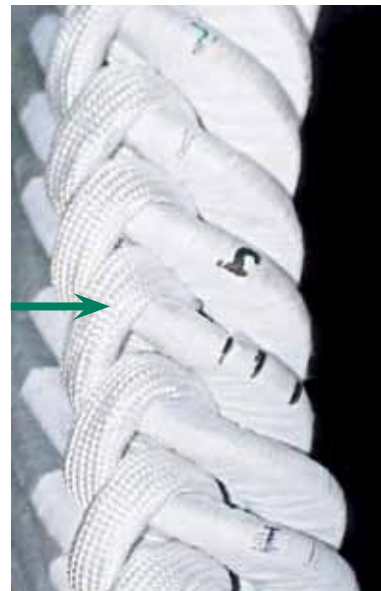
Sur demande, nous pouvons faire une imprégnation en stade B avec une résine de classe F. La corde est préalablement stabilisée à chaud.

- Le % de résine est $\geq 50\%$ pour les diamètres < 10 mm et $\geq 60\%$ pour les diamètres ≥ 10 mm du poids de la corde.
- Elles sont livrées coupées à longueur et emballées dans un sachet étanche aluminisé et elles doivent être stockées au frais (durée de vie 6 mois).

1.3.1 - Polymérisation

Les températures de polymérisation sont en général les mêmes, que ce soit sur site ou en atelier. En atelier la machine est mise en étuve et sur site sous une bache avec un ou deux ventilateurs à air chaud.

Le temps de polymérisation dépend de chaque utilisateur mais en général il faut 12 h pour la montée en température (10°C / heure) et 12 h à 130°C pour la polymérisation.


2 - CARACTERISTIQUES
CORDE DITE "MOLLE"

DIAMETRE mm	REFERENCE	POIDS g/m	LARGEUR mm	COMPRESSION 40 à 55%	REMANENCE $\geq 80\%$
05	SV 311	018	08	50	91
06	SV 411	022	11	45	88
07	SV 321	030	13	48	83
09	SV 331	042	16	42	90
11	SV 341	056	18	43	94
13	SV 361	074	25	42	89
16	SV 371	106	28	43	97
18	SV 421	120	30	47	85
20	SV 351	149	35	41	91
25	SV 381	220	40	43	83
30	SV 431	275	50	41	88
40	SV 391	345	60	41	87

CORDE DITE "DURE"

DIAMETRE mm	REFERENCE	POIDS g/m	LARGEUR mm	COMPRESSION 40 à 55%	REMANENCE $\geq 80\%$
05	SV 310	018	07	41	
06	SV 410	022	09	34	
07	SV 320	030	10	38	
09	SV 330	042	11	40	
11	SV 340	056	13	36	
13	SV 360	074	16	31	
16	SV 370	106	20	32	
18	SV 420	120	22	38	
20	SV 350	149	26	35	
25	SV 380	220	30	40	
30	SV 430	275	40	38	
40	SV 390	345	50	36	

2 - CARACTERISTIQUES
SUITE
2.1 COMPRESSIBILITE

Prendre une éprouvette de 210mm de longueur.

Mesurer le diamètre de l'éprouvette soit M1.

Placer l'éprouvette sur le milieu d'un plateau de 180 x 180mm.

Appliquer une pression de 540 N avec un dynamomètre possédant un contre plateau de 180 x 180mm.

Mesurer la distance entre plateau au milieu de chacun des 4 côtés du plateau, une minute après l'écrasement.

Calculer la moyenne des mesures soit M2.

$$\text{CALCUL : } C \% = (M2 \times 100) / M1$$

2.2 REMANENCE

Liberer l'effort et attendre une minute.

Mesurer le diamètre de l'éprouvette soit M3.

$$\text{CALCUL : } R \% = (M3 \times 100) / M1$$

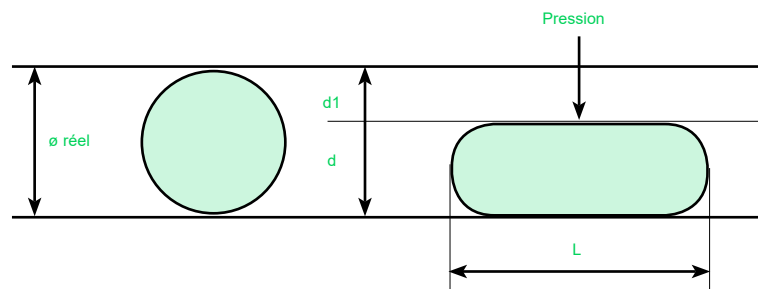
2.3 LARGEUR

Prendre une éprouvette de 210mm de longueur.

Placer l'éprouvette sur un plateau de 180 x 180mm.

Appliquer une pression afin d'obtenir $d1 = \text{à } 40\%$ du diamètre réel.

Mesurer la largeur de la section de l'éprouvette soit L.


2.4 MESURE DU DIAMETRE REEL

Découper une bande de papier de largeur 10mm.

Enrouler la bande autour de la corde.

Mesurer la longueur développée et diviser par 3.14.

Tolérances :

($\leq 9 \text{ mm} \pm 1$) ($> 9 \text{ mm} \leq 20 \text{ mm} \pm 2$) ($> 20 \leq 40 \text{ mm} \pm 3$)

TENUE EN TEMPERATURE : 450 à 500°C

3- CONTROLE

- Toutes nos cordes sont contrôlées au détecteur de particules métalliques.
- Ce contrôle se fait au moment du mesurage.
- Le détecteur est capable de détecter une sphère d'un diamètre de 0,9 mm au centre de la fenêtre de détection et une sphère d'un diamètre de 0,2 mm au bord de la fenêtre de détection.



4 - EMPLOIS
- ELECTROTECHNIQUE.

Principalement comme bourrages et calages de sections ou pièces avec imprégnation par l'utilisateur.


5 - PRESENTATION

- Les cordes sont conditionnées sur bobines à jous en carton.
- Peuvent être tressées avec un fil de repérage jaune.

DIMENSIONS	TYPE C1	TYPE C2	TYPE C3
- Diamètre des jous	220	300	580
- Diamètre tube central	60	60	120
- Longueur entre jous en mm	200	200	220

DIAMETRE mm	REFERENCE	TYPE de BOBINE	METRAGE par BOBINE
5	SV 311	C2	500 M
6	SV 411	C2	300 M
7	SV 321	C2	250 M
9	SV 331	C2	150 M
11	SV 341	C2	100 M
13	SV 361	C3	300 M
16	SV 371	C3	200 M
18	SV 421	C3	150 M
20	SV 351	C3	130 M
25	SV 381	C3	080 M
30	SV 431	C3	070 M
40	SV 391	C3	040 M
5	SV 310	C2	500 M
6	SV 410	C2	300 M
7	SV 320	C2	250 M
9	SV 330	C2	150 M
11	SV 340	C2	100 M
13	SV 360	C3	300 M
16	SV 370	C3	200 M
18	SV 420	C3	150 M
20	SV 350	C2	200 M
25	SV 380	C3	080 M
30	SV 430	C3	070 M
40	SV 390	C3	040 M