

1 - CONSTRUCTION

- Constituée par :
 - TRESSE = Fil discontinu en verre (VERRANNE)
Assemblée et retordue.
 - AME = Fil discontinu en verre (VERRANNE).

1.1 ECRU (Ensimage textile). C'est la qualité standard.

1.2 DESENSIME THERMIQUE "AU BLANC" REF : GDT 31.
Evacuation de la presque totalité de l'ensimage textile.
La perte au feu est de 0,10 à 0,12 %. L'essai se fait à 600 °C pendant 1 heure pour imprégnation au silicone.

- Les cordes sont tressées et portent la référence "V"



2 - CARACTERISTIQUES

DIAMETRE mm	REFERENCE	POIDS g/m (moyenne)		
		TRESSE	AME	TOTAL
6	V 32	20	2	22
8	V 14	26	5	31
12	V 34	18	22	40
13	V 31	31	25	56
15	V 15	25	20	45
18	V 17	55	22	77
18	V 27	58	31	89
20	V 35	59	53	112
24	V 18	44	48	92
28	V 28	90	57	147
32	V 36	64	138	202
35	V 22	75	97	172
40	V 37	85	205	290
50	V 23	65	375	440

TENUE EN TEMPERATURE : 450 à 500°C



3 - CONTROLE

- Toutes nos cordes sont contrôlées au détecteur de particules métalliques.
- Ce contrôle se fait au moment du mesurage.
- Le détecteur est capable de détecter une sphère d'un diamètre de 0,9 mm au centre de la fenêtre de détection et une sphère d'un diamètre de 0,2 mm au bord de la fenêtre de détection.

4 - EMPLOIS

- ELECTROTECHNIQUE.
Bourrage et calages de sections ou pièces avec imprégnation par l'utilisateur..

**5 - PRESENTATION**

- Les cordes sont conditionnées sur BOBINES A JOUES EN CARTON.

DIMENSIONS	TYPE C1	TYPE C2	TYPE C3
- Diamètre des joues	220	300	580
- Diamètre du tube central	60	60	120
- Longueur entre joues en mm	200	200	220

DIAMETRE mm	REFERENCE	TYPE de BOBINE	METRAGE par BOBINE
6	V 32	C2	400 M
8	V 14	C2	200 M
12	V 34	C2	100 M
15	V 15	C2	100 M
13	V 31	C2	100 M
18	V 17	C3	200 M
18	V 27	C3	200 M
24	V 18	C3	200 M
20	V 35	C3	120 M
28	V 28	C3	100 M
33	V 36	C3	70 M
35	V 22	C3	80 M
40	V 37	C3	50 M
50	V 23	C3	25 M