

### 1 - CONSTRUCTION

- Sur base ruban TERYL<sup>®</sup> polyester, CETAVER<sup>®</sup> verre.
- Fils de chaîne et de trame en fil filaments continus.
- Enduction d'une résine PREPREG classe H en phase B avec des charges électriquement isolantes et à fortes conductivités thermiques.
- Un film intercalaire est posé afin d'éviter tout collage entre spires.



### 2 - CARACTERISTIQUES

| SPECIFICATIONS                 | UNITES           | T 202       | S 221        |  |  |
|--------------------------------|------------------|-------------|--------------|--|--|
| Matière                        |                  | Polyester   | Verre        |  |  |
| Largeur                        | mm               | 20 - 25 ± 1 | 20 - 25 ± 1  |  |  |
| Epaisseur                      | mm               | 0.14 ± 0.03 | 0.14 ± 0.03  |  |  |
| Poids Ruban enduit             | g/m <sup>2</sup> | 200 ± 30    | 220 ± 30     |  |  |
| Poids Ruban écru               | g/m <sup>2</sup> | 60 ± 5      | 80 ± 5       |  |  |
| Résistance rupture             | N/cm             | ≥ 70        | ≥ 300        |  |  |
| Allongement 2/3 rupture        | %                | ≥ 10        | ≥ 5          |  |  |
| Taux de résine - charge        | %                | 75          | 75           |  |  |
| Conductivité thermique radiale | W/mK             | 6 à 8       | 6 à 8        |  |  |
| Résistance diélectrique        | kV/mm            | > 20        | > 20         |  |  |
| Polymérisation                 | °C               | 2h 160°C    | 2h 160°C     |  |  |
| Classe thermique               | °C               | F - 155 °C  | H - 200 °C   |  |  |
| Imprégnation                   |                  | <b>CT10</b> | <b>CT 10</b> |  |  |

### 4- AVANTAGES

- Bonne résistance diélectrique.
  - Très bonne conductivité thermique.
  - Bonne résistance mécanique.
  - Bonne tenue dans les résines EPOXY et POLYESTER.
- Sa très bonne conductivité thermique permet d'augmenter le rendement de la machine et d'en alléger sa structure grâce à son grand pouvoir de dissipation de la chaleur.

#### 4 - EMPLOIS

Pour tous types de machines tournantes.

##### - UTILISATION DU RUBAN

Le ruban convient tout particulièrement aux systèmes type Resin Rich et selon les cas VPI.

Le ruban est utilisé sur les barres de stator en lieu et place d'un ruban mica.

Le ruban est particulièrement adapté pour les machines générant un dégagement significatif de chaleur.



#### 5 - STOCKAGE

A stocker en chambre froide ou réfrigérateur selon le volume à stocker. Avant utilisation, sortir le ruban suffisamment à l'avance afin qu'il reprenne sa souplesse d'origine à l'air ambiant. Le ruban sera encore plus souple et donc facile à poser à des températures un peu plus élevée.

|              |                |
|--------------|----------------|
| Durée de vie | 1 mois à 20 °C |
|              | 6 mois à 5 °C  |

#### 6 - PRESENTATION

- Conditionnement :  
Rouleau sur bague plastique de diamètre intérieur 25 - 55 mm.
- Métrage par rouleau : 50 M.
- Coloris : blanc.
- Autres conditionnements : nous questionner.



Il est fortement conseillé de les stocker à l'abri de la chaleur et de l'humidité.