

1 - CONSTRUCTION

- Rubans tissés en chaîne et trame ou trame et chaîne avec un fil de verre et un fil polyester.
- Ces rubans sont thermorétractables comme les rubans TERYL. Voir fiche technique G2.

2 possibilités :

- Référence : TS

- Fil de chaîne POLYESTER
- Fil de trame VERRE

- Référence : ST

- Fil de chaîne VERRE
- Fil de trame POLYESTER



REMARQUE

- Ces rubans ont la particularité par le mélange des 2 types de fils d'avoir :
- Une meilleure résistance à la température que le ruban TERYL 100% POLYESTER.
- Provoque un peu moins de démanèges qu'un ruban CETAVER 100% VERRE.
- Conserve son effet thermorétractable.

- Le tableau ci - dessous indique quelques remarques sur ce type de rubans comparativement aux rubans TERYL 100% POLYESTER . fiche technique G2.

REFERENCE	REMARQUE
TS 18 AS	- Ruban mince avec trame en verre avec un finish amino silane sur le fil
TS 02	- Ruban identique à la référence T 16, mais avec la trame en fil de verre.
TS 04	- Ruban identique à la référence T 19, mais avec la trame en fil de verre.
TS 07	- Ruban épais, très solide pour fretage, avec une forte rétraction.

1.2 FABRICATION DES RUBANS

1.2.1 Type de Tissage

TOILE : Tissage perpendiculaire, chaîne et trame. Pour une épaisseur identique le tissage toile donne un ruban ayant plus de tenue. Il est moins souple que le tissage sergé.

SERGE : Tissage chevron .Permet d'avoir un ruban légèrement plus déformable que le tissage toile. Se place mieux dans les courbes à faible rayon.

1.2.2 Désignation du ruban

- Largeur :

Tolérance admise + - 1 mm, mesurée ruban posé sur décimètre.

- Epaisseur :

Mesurée avec micromètre a cadran. Touche diamètre 14 mm, pression 320 millibars.

- Résistance à la rupture :

Les essais sont faits sur dynamomètre à avancement par moteur électrique. Le système recommandé est de type "mâchoires à rouleaux", écartement de 10 cm entre mâchoires. Cela évite toute rupture unifilaire des fils composant le ruban. Les mâchoires classiques même avec utilisation de protection (caoutchouc, buvard, etc.) provoquent souvent la rupture au niveau des mâchoires.

- Poids au mètre :

Le poids en gramme sur 1 cm de largeur est indicatif.

Voir le tableau des caractéristiques des rubans TERYL. La tolérance est de + - 10%.

- Allongement :

Au 2/3 de la résistance nominale et sous charge.

- Rétraction :

A l'état libre et sous charge.

Dans le tableau des REFERENCES, nous l'avons exprimé :

FAIBLE

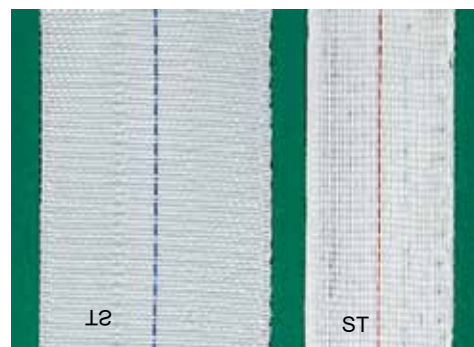
MOYENNE

FORTE

1.2.3 Fil de repérage :

il permet :

- Economie de longueur car recouvrement régulier.
- Fil placé au milieu du ruban.
- Possibilité sur commande spéciale de le positionner différemment ou de le supprimer.
- D'avoir un fil de couleur autre que le standard, etc.



ST = FIL ROUGE

TS = FIL BLEU

2 - EMPLOIS

- On utilise un ruban Polyester thermorétractable " TERYL " lorsque l'on recherche :

Une rétraction (serrage) sous l'effet de la température, lors de la phase d'imprégnation ou d'un passage en étuve mais où la température est supérieure à la température de la classe F. Disons que c'est un intermédiaire entre la classe F et H.

- Suivant le pourcentage de fil en Polyester et en verre utilisé, on se dirige vers l'une où l'autre des 2 classes.

- Suivant le sens de la rétraction recherchée, on utilise :

- REF. TS : chaîne TERYL - trame CETAVER = Rétraction dans le sens longitudinal (chaîne).
- REF. ST : chaîne CETAVER - trame TERYL = Rétraction dans le sens transversal (trame).

- REFERENCE : ST CETAVER / TERYL (Verre / Polyester)

FIL ROUGE

EPAISSEUR mm	REFERENCE	LARGEUR mm de - à	POIDS g/m par cm / larg	RESISTANCE RUPTURE daN / cm de large	RETRACTION LONGUEUR	TYPE de TISSAGE
0,13	ST 15	20	1,15	35	FAIBLE	TOILE
0,16	ST 11	25	1,60	50	FAIBLE	TOILE

- REFERENCE : TS TERYL / CET AVER (Polyester / Verre)

FIL BLEU

EPAISSEUR mm	REFERENCE	LARGEUR mm de - à	POIDS g/m par cm / larg	RESISTANCE RUPTURE daN / cm de large	RETRACTION LONGUEUR	TYPE de TISSAGE
0,12	TS 17	20	0,80	15	FAIBLE	TOILE
0,14	TS 18 AS	15 à 30	1,10	15	FAIBLE	TOILE
0,15	TS 08	30	2,15	20	FAIBLE	TOILE
0,17	TS 01	20	1,00	20	FAIBLE	GRILLE
0,17	TS 12 AS	15 à 25	1,35	30	FAIBLE	TOILE
0,25	TS 02	20	1,60	60	FAIBLE	SERGE
0,25	TS 04	15 à 40	1,55	60	FORTE	SERGE
0,30	TS 07	20	2,30	90	FORTE	SERGE

3 - PRESENTATION

- Le mesurage est effectué sous tension afin d'avoir des rouleaux serrés.
- Le ruban est conditionné sur bague carton renforcé.
- 2 types de bagues : $\varnothing$ intérieur 40 mm et 55 mm utilisé dans l'électrotechnique, car facilite la tenue du rouleau dans la main lors de l'enrubannage manuel.
- Chaque rouleau est arrêté par une étiquette adhésive.
- Les rouleaux sont ensuite visités au contrôle. Après contrôle ils sont groupés en cylindre et emballés sous film plastique thermorétractable.

2 TYPES DE MESURAGE

AUTOMATIQUE

Le métrage par rouleau dépend de l'épaisseur du ruban
 EP. 0,05 À 0,30 mm = 50 M
 EP. 0,40 mm et + = 25 M
 Possibilité de mesurer en 100 M
 Nous questionner car nécessite des essais suivant l'épaisseur.

MANUEL

Ce type de mesurage est utilisé lorsque le client demande des conditionnements particuliers

NOTA: Le nombre de rouleaux par cylindre peut varier en fonction de la largeur réelle du ruban.

AUTOMATIQUE						
EPAISSEUR RUBAN mm	DIAMETRE EXTERIEUR ROULEAU mm	PAQUET PAR CARTON	LARGEUR RUBANS mm	LONGUEUR ROULEAU m	METRAGE CYLINDRE m	ROULEAUX par CYLINDRE voir nota ci-dessus
0,13	100 - 105	9	10	50	1400	28
0,15	105 - 107	6	12	50	1150	23
0,20	115 - 120	6	15	50	0950	19
0,25	125 - 130	6	20	50	0700	14
0,30	153 - 158	6	25	50	0550	11
			30	50	0450	09
			40	50	0350	07
0,40	125 - 135	6	10 - 12	25 - 25	700 - 575	28 - 23
			15 - 20 - 25	25 - 25 - 25	475 - 350 - 275	19 - 14 - 11
			30 - 40	25 - 25	225 - 175	9 - 7
MANUEL						
EPAISSEUR mm	DIAMETRE INTERIEUR BAGUE - mm	DIAMETRE EXTERIEUR ROULEAUX - mm	METRAGE PAR GALETTE m			
TOUTES LES EPAISSEURS de 0,05 à 0,40 mm	TOUS LES TYPES de BAGUES $\varnothing$ 40 - 55 - 70 - 76 - 150 mm	MAXI 500 mm	MAXI 1200 M			

- DUREE DE VIE

- illimité si conditionné hors humidité et conservé de préférence dans leur emballage d'origine, sous film plastique et cylindre vertical.