

1 - CONSTRUCTION

- Tresses rondes et creuses en fils de verre E. Mailles serrées.
- 2 tresses superposées.
- La première tresse enduite de caoutchouc de silicone noir.
- La deuxième tresse enduite d'une résine Epoxy.



Ralentisseur TELMA .
Famille focal.

2 - CARACTERISTIQUES

SPECIFICATION	UNITE	ES+EP	ES+EP
Diamètre intérieur	mm	2,5 + 0,2 - 0,1	3,0 + 0,3 - 0,1
Diamètre extérieur	mm	4,0 + - 0,1	4,3 + - 0,1
Epaisseur Parois	mm	0,85 + - 0,05	0,85 + - 0,05
Poids au mètre	g/m	13,5 + - 1	15,5 + - 2
Classe Température		H	H
Température en continu	°C	- 70 + 220	- 70 + 220
Température en pointe	°C	250	250
Résistance Diélectrique à sec	kv	≥ 3.0	≥ 3.0

-Bonne étanchéité à l'eau.
-Aucune propagation à la flamme.
-Bonne tenue au fer à souder.
-Bonne tenue au pyralène.

-Bonne Tenue au kerosène.
-Bonne résistance au solvants chlorés.
-Bonne résistance à l' Ethylène Glycol

-Bonne résistance à l'alcool isopropylique.
-Bonne résistance au fréon sauf 22.

3 - EMPLOIS

- Isolation classe H sur des machines travaillant en milieu agressif, huiles, essences.
ex: ralentisseurs électromagnétiques.
- Isolation nécessitant une très bonne résistance mécanique obtenue par les deux tresses.

4 - PRESENTATION

- Diamètres :
2,5 et 3,0 mm.
pour autres diamètres , nous questionner.
- Coloris : noir - rouge.
autres coloris, nous questionner.
- Conditionnement :
bobine à joues carton .
Diamètre 2,5mm : mètreage 350M.
Diamètre 3,0mm : mètreage 300M.
- Il est conseillé de les stocker à l'abri de la chaleur, de l'humidité, de la poussière et à température ambiante.



Ralentisseur TELMA. Famille axial.

