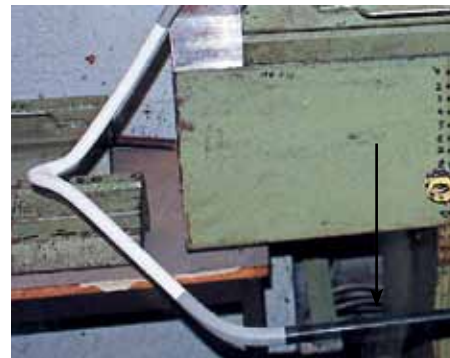


1 - CONSTRUCTION

- Fibres 100% POLYESTER
- Fibres réunies par thermosoudage sans liant.
- Enduction avec une résine classe F chargée de produits conducteurs. Ce qui donne au ruban une résistance superficielle déterminée et régulière.
- Les références FR possèdent des fils de renfort dans le sens longitudinal afin d'augmenter la résistance à la rupture.



2 - CARACTERISTIQUES

| SPECIFICATION | UNITE | TST 6 | TST2 FR8 | | |
|---|------------------|---------------|----------|--|--|
| - Largeur | mm | 20 - 25 | 20 - 25 | | |
| - Tolérance sur Largeur | mm | ± 1 | ± 1 | | |
| - Epaisseur | mm | 0,08 | 0.13 | | |
| - Tolérance sur Epaisseur | mm | + 0,02 - 0,01 | ± 0.02 | | |
| - Poids / m ² - Ruban enduit | g/m ² | 70 ± 10 | 90 ± 10 | | |
| - Poids / m ² - Ruban écru | g/m ² | 60 ± 10 | 80 ± 10 | | |
| - Résistance Rupture | N/cm | > 50 | > 80 | | |

| RESISTANCE ELECTRIQUE SUPERFICIELLE | | | | | | |
|-------------------------------------|---------------------|-----------|-----------|------------|-------------|-------------|
| SPECIFICATION | UNITE | 500 | 750 | 1500 | 2500 | 3500 |
| Tolérance | Ohm/cm ² | 400 à 600 | 600 à 850 | 750 à 1500 | 1500 à 2500 | 2500 à 3500 |

3 - EMPLOIS

- CABLES:
Le ruban est utilisé sur le conducteur afin de court-circuiter les vides.
- MACHINES TOURNANTES.
Pour les machines tournantes moyenne tension de 1 à 16 kv, il est préconisé d'utiliser des produits conducteurs (peinture, ruban etc...)
Le ruban convient tout particulièrement aux systèmes d'imprégnation sous vide et pression.
Partiels (bobines ou barres seules). Globaux (ensembles de bobinage et circuits magnétiques).
Le ruban est utilisé sur les parties droites des barres ou sections et est compressé simultanément avec du ruban mica. Il permet d'amener leur surface au même niveau électrique (surface équipotentielle) afin d'absorber l'électricité créée par le champ électrique du rotor, afin d'éviter les amorces d'étincelles (aigrettes).
Il permet d'améliorer la mesure du facteur de dissipation (tangente delta).
- UTILISATION DES PEINTURES ET SES INCONVENIENTS.
Epaisseur déposée irrégulière. Risques pour l'hygiène et la sécurité. Se décante dans les pots. Concentration variable pendant son application.



Il est conseillé de les stocker à l'abri de la chaleur, de l'humidité et à la température ambiante.

4 - AVANTAGES

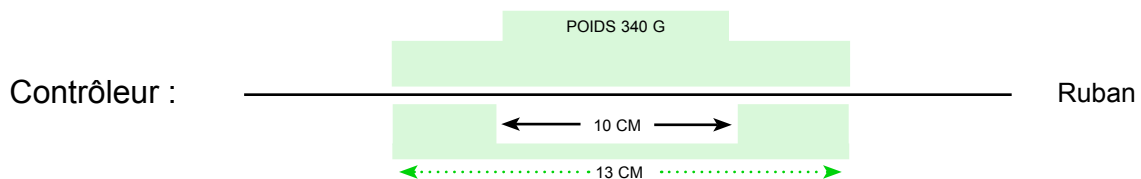
- Bonne tenue à l'eau, dégorge peu sur des mains humides.
- Bonne résistance mécanique mais plus faible qu'avec notre ruban tissé bordé Réf "TS".
- Bonne tenue dans les résines EPOXY et POLYESTER styrénée.
- Bonne tangente delta après imprégnation et vieillissement.



5 - CONTROLE

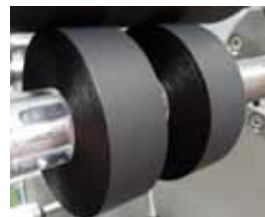
- RETRAIT SENS DE LA CHAINE :
1 heure à 120 °C. Des contrôles sont effectués au début de chaque fabrication.
Cahier des charges : Nominale 3% avec une tolérance de + 1 % et - 2 %.
- EPAISSEUR :
Mesurée avec une touche micromètre ø 14mm et sous une pression de 320 milibars.
- MESURE de la RESISTANCE ELECTRIQUE SUPERFICIELLE :
Ruban posé sur deux barres de cuivre de 15 x 15 mm de section et espacées de 10 cm.
Ces deux barres sont posées entre deux plaques non conductrices.
Par dessus le ruban, on pose une plaque non conductrice d'un poids total de 340 grs.
- NOTA : La résistance électrique superficielle indiquée est mesurée sur le ruban avant enrubannage.

Résistance :
$$\frac{\text{Résistance en ohm lue sur l'ohmmètre} \times \text{Largeur du ruban en cm}}{\text{Distance en cm entre les deux barres de cuivre}}$$



6 - PRESENTATION

- Conditionnement:
- Selon l'utilisation rouleau sur bague plastique ou carton
diamètre intérieur : 25 - 40 - 55 mm.
- Métrage par rouleau : 50 M - 75 M ou 100 M.
- Coloris : noir
- Autres conditionnements : nous questionner.



Il est conseillé de les stocker à l'abri de la chaleur, de l'humidité et à température ambiante.