

1 - CONSTRUCTION

- Fibres 100% "POLYESTER".
- Fibres réunies par thermosoudage sans liant.
- TST : sans fil de renfort.
- TST 2FR : avec fil de renfort dans le sens longitudinal afin d'avoir une très bonne résistance à la rupture.



2 - CARACTERISTIQUES

| - FEUTRE | | | | | | |
|--|------------------|------------|-------------------------------------|---|----------|--------|
| SPECIFICATION | UNITE | TST 2A31 | TST 6 | TST 2FR7 | TST 2FR8 | |
| - Poids moyen | g/m ² | 20 | 60 | 72 | 82 | |
| - Epaisseur | mm | 0.035 | 0.078 | 0.105 | 0.115 | |
| - Résistance traction | N/5cm | 65 | 220 | 340 | 420 | |
| - Allongement moyen | % | 15,0 | 15,0 | 15,0 | 18,0 | |
| - Retrait thermique 30 min à 150 °C | | | | | | |
| Sens de la longueur | % | 1,5 | 1,5 | 3,0 | 2,0 | |
| Sens de la largeur | % | 1,0 | 1,0 | 1,5 | 1,5 | |
| Tolérance | | ± 0,5 | ± 0,5 | ± 0,5 | ± 0,5 | |
| - FIBRE | | | | | | |
| - Résistance à l'hydrolyse | | excellente | | - Perte de résistance à la rupture: | | |
| - Résistance à l'usure | | très bonne | | - Chauffé à 175 °C durant 5 H | | 6 % |
| - Résistance à la traction | | bonne | | - Chauffé à 175 °C durant 78 H | | 30 % |
| - Point de collage | | 240 °C | | - Action sur acides organiques | | aucune |
| - Point de fusion | | 260 °C | | - Action sur acides phosphoriques | | aucune |
| - Brûle mais n'entretien pas la flamme | | oui | | - Action sur acide fluorhydrique | | aucune |
| - Soudage feutre sur feutre | | oui | | - Action sur solvants organiques | | aucune |
| - Possibilité de se préformer à chaud | | oui | | Hydrocarbures chlorés, alcools, cétones | | aucune |
| - Reprise d'humidité à 65% d'H.R et 25 °C | | 0,4 % | | aldéhydes, éthers, esters. | | aucune |
| Type de classe : Superpolycondensats | | | Matière : Polyéthylène Téréphtalate | | | |
| Il existe d'autres qualités dans des épaisseurs différentes, avec un minimum de 5000 m ² car hors standard. | | | | | | |

3- APPLICATIONS

- TST : Enrubannage de section de moteurs, confection de complexes, avec films ou spittings de mica.
- TST 2 FR : Enrubannage nécessitant une résistance à la rupture plus élevée que le TST. Les fils de renfort évitent les allongements ou le volandrage lors de l'imprégnation.
- INDUSTRIES CONCERNEES :
Gros matériels électriques tournants, moteurs électriques, transformateurs, condensateurs, complexes.

4- PRESENTATION

- Largeur de fabrication: TST = 1 ou 0,40 M - TST 2 FR = 1,06 M
- Largeurs découpées: 6 - 10 - 15 - 20 - 25 - 30 - 40 - 50 mm
- Autres largeurs: nous questionner.
- Coloris: blanc
- Conditionnement: galettes de 50 M ou 70 M.



Il est conseillé de les stocker à l'abri de la poussière, de l'humidité et à température ambiante.