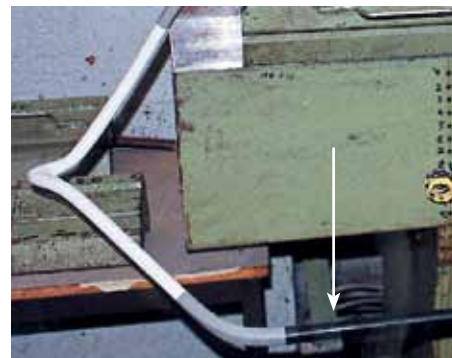


### 1 - CONSTRUCTION

- Sur base ruban CETAVER avec lisières (contrairement à un ruban découpé (voir fiche Technique D4).
- Fils de chaîne et de trame en fil Silionne filaments continus.
- Enduction avec une résine classe H chargée de produits conducteurs, ce qui donne au ruban une résistance superficielle déterminée et régulière.



### 2 - CARACTERISTIQUES

SPECIFICATION	UNITE	S005/C	S006/C		
Largeur	mm	20 - 25	20 - 25		
Tolérance sur largeur	mm	± 1	± 1		
Epaisseur	mm	0.10	0.12		
Tolérance sur Epaisseur	mm	+ 0.02 - 0.01	+ 0.02 - 0.01		
Poids Ruban enduit	g/m <sup>2</sup>	70 ± 10	75 ± 10		
Poids Ruban écu	g/m <sup>2</sup>	60 ± 5	65 ± 5		
Nb Fils Chaîne - Trame	/cm	36 - 16 ± 2	42 - 15 ± 2		
Résistance Rupture	N/cm	> 200	> 300		

#### RESISTANCE ELECTRIQUE SUPERFICIELLE

SPECIFICATION	UNITE	750	1500	2500		
<b>Tolérance</b>	Ohm/cm <sup>2</sup>	500 à 750	750 à 1500	1500 à 2500		

### 3 - EMPLOIS

- CABLES :  
Le ruban est utilisé sur le conducteur afin de court-circuiter les vides.
- MACHINES TOURNANTES :  
Pour les machines tournantes moyenne tension de 1 à 16 kv, il est préconisé d'utiliser des produits conducteurs (peinture, ruban etc.)  
Le ruban convient tout particulièrement aux systèmes d'imprégnation sous vide et pression.  
Partiels (bobines ou barres seules) - Globaux (ensembles de bobinage et circuits magnétiques).  
Le ruban est utilisé sur les parties droites des barres ou sections et est compressé simultanément avec du ruban Mica. Il permet d'amener leur surface au même niveau électrique (surface équipotentielle) et d'absorber l'électricité créée par le champ électrique du rotor, afin d'éviter les amorces d'étincelles (aigrettes). Il permet d'améliorer la mesure du facteur de dissipation (tangente delta).
- UTILISATION DES PEINTURES ET SES INCONVENIENTS :  
Epaisseur déposée irrégulière. Risques pour l'hygiène et la sécurité  
Se décante dans les pots. Concentration variable pendant son application.



**2/2**
**06/20**
**RUBAN CETAVER<sup>®</sup> BORDE CONDUCTEUR**
**G 7**
**3- AVANTAGES**

- Bonne tenue à l'eau, dégorge peu sur des mains humides.
- Bonne résistance mécanique.
- Bonne tenue dans les résines EPOXY et POLYESTER styrénée.
- Bonne tenue à chaud au vieillissement car de fil de verre.
- Bonne tangente delta après imprégnation et vieillissement même pour des moteurs > à 10 KV.


**4 - CONTROLE**

**RETRAIT SENS CHAINE :** 1 heure à 120 °C. Des contrôles sont effectués au début de chaque fabrication. Cahier des charges : Nominale 3% avec une tolérance de + 1 % et - 2 %.

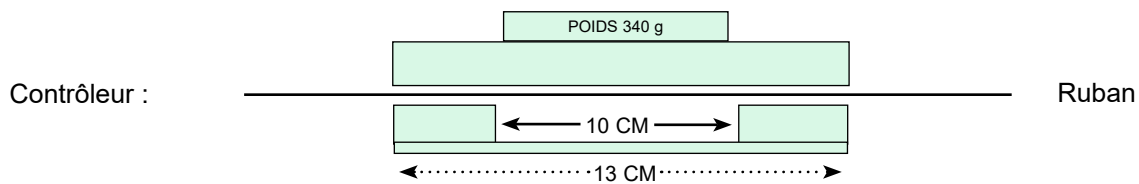
**EPAISSEUR :** Mesurée avec une touche micromètre ø 14 mm et sous une pression de 320 millibars.

**MESURE RESISTANCE ELECTRIQUE SUPERFICIELLE :** Ruban posé sur deux barres de cuivre de 15 x 15 mm de section et espacées de 10 cm. Ces deux barres sont posées entre deux plaques non conductrices.

- Par dessus le ruban, on pose une plaque non conductrice d'un poids total de 340 g.

- NOTA : La résistance électrique superficielle indiquée est mesurée sur le ruban avant enrubannage.

Résistance : 
$$\frac{\text{Résistance en ohm lue sur l'ohmmètre} \times \text{Largeur en cm du ruban}}{\text{Distance en cm entre les deux barres de cuivre}}$$


**5 - PRESENTATION**

- Conditionnement :  
Rouleau sur bague carton de diamètre intérieur 40 mm.
- Métrage par rouleau : 50 M - 75M ou 100M.
- Coloris : noir
- Autres conditionnements : nous questionner.



Il est conseillé de les stocker à l'abri de la chaleur, de l'humidité et à la température ambiante.