



1 - CONSTRUCTION

- Ruban tissé en chaîne et trame avec un fil de verre.
- Fil de type ROVING avec un ensimage plastique.
- Ruban tissé avec lisière ce qui évite l'effilochage.
- L'ensimage est compatible avec les résines d'imprégnation EPOXY - POLYESTER et ses dérivés.

2 - CARACTERISTIQUES

- 2 types de construction sur le plan du tissage.
 - Bidirectionnel : répartition sensiblement égale des fils en chaîne et trame. Ruban standard.
 - Unidirectionnel - UDC : répartition inégale des fils en chaîne et trame. Plus de fils en chaîne qu'en trame. tolérance + ou - 5%.



BIDIRECTIONNEL									
SPECIFICATION	UNITE	RO 01	RO 02	RO 08	RO 12	RO 07	RO 04	RO 13	
- Poids total	g/m ²	280	350	400	400	450	500	500	
- Epaisseur	mm	0,30	0,35	0,40	0,40	0,45	0,50	0,50	
- Repartition fils									
- Chaîne	nb/cm	5	6,5	4	8	4	2,8	2,7	
- Trame	nb/cm	4,5	5,5	5	4,5	3,2	4	5,5	
UNIDIRECTIONNEL									
SPECIFICATION	UNITE	RO 05	RO 06	RO 09	RO 11	RO 10	RO 15		
- Poids total	g/m ²	300	400	450	500	550	1000		
- Epaisseur	mm	0,30	0,40	0,45	0,50	0,55	0,85		
- Repartition fils									
- Chaîne	nb/cm	7,2	6	3,6	4,05	4,1	8		
- Trame	nb/cm	2	2,5	2	2,3	2	2		

3- EMPLOIS

- Les rubans CETAVER/ROVING bordés sont utilisés dans les secteurs du composite, chaudronnerie plastique, etc....

4- PRESENTATION

- Largeurs : 30 mm (mini) à 200 mm (maxi). Selon les grammages.
- Tolérances sur largeurs:
 - 30 à 50 mm = + ou - 2 mm
 - 55 à 95 mm = + ou - 3 mm
 - 100 à 150 mm = + ou - 5 mm
 - 155 à 200 mm = + ou - 8 mm
- Conditionnement :
galette de 50 m et 100 m selon le poids au M².

